

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель начальника Департамента по
транспортировке, подземному хранению
и использованию газа ОАО «Газпром».
Председатель комиссии по изоляционным
материалам



В.Н. Дедешко
В.Н. Дедешко
«29» декабря 2003 г.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

о возможности применения отечественных термоусаживающихся манжет «Терма-СТМП», производства ЗАО «ТЕРМА» (г.С.-Петербург), «Терморад-МСТ», производства ОАО «ГЕФЕСТ - Ростов» (г. Ростов-на-Дону), для изоляции сварных стыков труб с заводским полиэтиленовым покрытием.

Постоянно действующей комиссией, созданной в соответствии с распоряжением Заместителя Председателя Правления ОАО «Газпром» А.Г.Ананенковым от 09 июля 2003 г. № 156, рассмотрены результаты испытаний отечественных термоусаживающихся манжет для изоляции зоны сварных стыков труб. На рассмотрение комиссии была представлена следующая техническая документация:

- Заключение ООО «ВНИИГАЗ» по результатам испытания свойств термоусаживающихся манжет «Терма-СТМП» для изоляции сварных стыков газопроводных труб с заводским полиэтиленовым покрытием.
- Заключение ООО «ВНИИГАЗ» по результатам испытания свойств термоусаживающихся манжет «Терморад-МСТ» для изоляции сварных стыков газопроводных труб с заводским полиэтиленовым покрытием.
- Протоколы трассовых технологических испытаний по нанесению термоусаживающихся манжет «Терма-СТМП» и «Терморад-МСТ».
- Результаты обследования состояния манжет после их эксплуатации на действующем газопроводе.
- Технические условия ТУ 2245-003-44271562-02 «Манжета термоусаживающаяся «Терма-СТМП».

- Технические условия ТУ 2293-026-46541379-2002 «Манжета термоусаживающаяся «Терморад-МСТ» для антикоррозионной защиты стыков трубопроводов».
- Инструкции по технологии нанесения термоусаживающихся манжет «Терма-СТМП» и «Терморад-МСТ».
- Конъюнктурные справки ЗАО «ТЕРМА» и ОАО «ГЕФЕСТ-Ростов».

ВЫВОДЫ

Постоянно действующая комиссия, рассмотрев и обсудив результаты лабораторных и трассовых технологических испытаний термоусаживающихся манжет «Терма-СТМП» и «Терморад-МСТ», техническую документацию на их производство и нанесение, отмечает следующее:

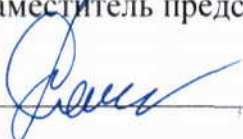
- ЗАО «ТЕРМА» и ОАО «ГЕФЕСТ-Ростов» имеют современное сертифицированное производство термоусаживающихся полимерных материалов.
- ЗАО «ТЕРМА» и ОАО «ГЕФЕСТ-Ростов» располагают полным пакетом технической документации на производство и применение термоусаживающихся манжет.
- Термоусаживающиеся манжеты «Терма-СТМП» и «Терморад-МСТ» по своим свойствам обеспечивают уровень требований Технических условий на их производство.
- Проведенные опытно-промышленные технологические испытания показали возможность нанесения термоусаживающихся манжет «Терма-СТМП» и «Терморад-МСТ» в трассовых условиях, в том числе при низких отрицательных температурах окружающего воздуха.
- В ходе эксплуатации газопровода из труб с заводским полиэтиленовым покрытием установлено, что примененные термоусаживающиеся манжеты «Терма-СТМП» и «Терморад-МСТ» обеспечивают надежность изоляции зоны сварных стыков труб.

РЕКОМЕНДАЦИИ

Термоусаживающиеся манжеты «Терма-СТМП» (ЗАО «ТЕРМА», г.С.-Петербург) и «Терморад-МСТ» (ОАО «ГЕФЕСТ-Ростов», г. Ростов-

на-Дону) по комплексу свойств, отвечают требованиям технических условий на их производство и рекомендуются для изоляции сварных стыков газопроводов из труб с заводским полиэтиленовым покрытием диаметром до 1420 мм, имеющих температуру эксплуатации до +50°C, наряду с ранее разрешенными к применению в ОАО «Газпром» термоусаживающимися манжетами «Raychem HTLP-60» и «Canusa GTS».


Заместитель начальника Управления
по транспортировке газа и газового конденсата
ОАО «Газпром»,
Заместитель председателя комиссии


В.В. Салюков

Члены комиссии :


Аркадий А.

 / Петров А.В. /

 / Ребров А.И. /

 / Александров А.В. /

 / Арсланов С.С. /